

### SERVICE BULLETIN

**STANDARD**

**ALERT**

### SIAT223-SB-001/19

**Ausgabe:** 1  
Issue:

**Datum:** 18 Oktober 2019  
Date:

**1. BETROFFENE FLUGZEUGE:**

SIAT 223, (EASA.A.554) alle  
Werknummern

**2. DRINGLICHKEIT:**

Bei nächstem AR (Airworthiness Review)

**3. GEGENSTAND:**

Überprüfung Lagerbolzen Landeklappe  
links und rechts

**4. ANLASS:**

Vorgefundener Riss der Befestigungs-  
schweissnaht (Lagerbolzen / Beschlag)

**5. MASSE UND SCHWERPUNKT:**

Nicht betroffen

**6. ERFORDERLICHES MATERIAL:**

Keines

**7. HINWEISE:**

Bei einer Inspektion wurde ein  
ausgebrochener Lagerbolzen an einer  
Landeklappe vorgefunden (siehe  
Skizze/Foto).

**1. AFFECTED AIRCRAFT:**

SIAT 223, (EASA.A.554) all Serial  
Numbers

**2. TIME OF COMPLIANCE:**

At next AR (Airworthiness Review)

**3. SUBJECT:**

Inspection of bearing bolt on R/H and L/H  
flap

**4. REASON:**

Crack found on weld (bearing bolt / fitting)

**5. WEIGHT AND BALANCE:**

Not affected

**6. REQUIRED MATERIAL:**

None

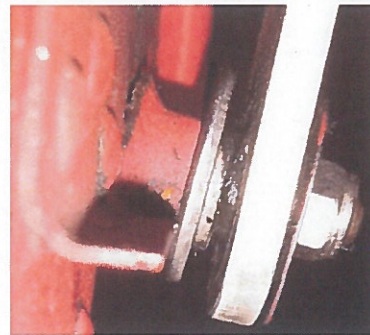
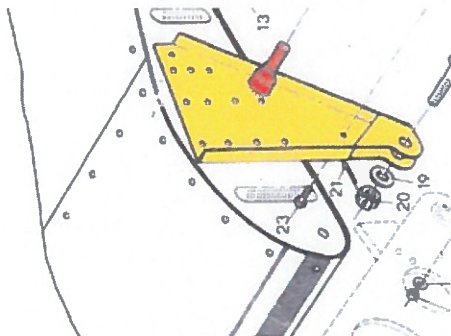
**7. REMARKS:**

A cracked bearing bolt weld was found on  
a flap during an inspection (see sketch /  
photo).

**SIAT223-SB-001/19**

Ausgabe / Issue: 1  
Datum / Date: 18 Oktober 2019

Seite / Page: 1 von/of 2



### 8. DURCHZUFÜHRENDE MASSNAHMEN:

Es sind die Schweißbereiche beider Lagerbolzen an linker und rechter Landeklappen zu reinigen und einer Sichtprüfung zu unterziehen.

Es wird gebeten, den Befund mit Angabe von Kennzeichen, Flugstunden und Anzahl der Landungen an folgende Adresse formlos zu senden.

AIRBUS Defence and Space  
Z.Hd. Hr. Dr. A. Allen  
Rechliner Strasse  
85077 Manching

alexander.a.allen@airbus.com

Der technische Inhalt dieses Dokumentes ist aufgrund der LBA Entwicklungsbetriebsanerkennung Nr. EASA.21J.026 zugelassen.

Erstellt & Kontakt / Prepared & Contact:

Dr. Alexander Allen  
Stellvertretender Entwicklungsleiter /  
Authorised Representative HDO  
Airbus Defence and Space GmbH  
Tel: +49 (8459) 81-78834  
E-Mail: alexander.a.allen@airbus.com

### 8. IMPLEMENTING MEASURES:

The welded areas of both bearing bolts on the L/H and R/H flap have to be cleaned and visually inspected.

You are kindly asked to provide the outcome together with A/C registration, operating hours and number of landings to the address below.

AIRBUS Defence and Space  
c/o Dr. A. Allen  
Rechliner Strasse  
85077 Manching

alexander.a.allen@airbus.com

The technical content of this document is approved under the authority of LBA Design Organization Approval No. EASA.21J.026.

Genehmigt / Approved:

Alexander Jenovelis  
Zivile Musterprüfleitstelle / Civil Office of  
Airworthiness  
Airbus Defence and Space GmbH