

## SERVICE BULLETIN

**KI35-SB-001/19**

**STANDARD**

**Ausgabe: 1**  
Issue:

**ALERT**

**Datum: 22 Oktober 2019**  
Date:

**1. BETROFFENE FLUGZEUGE:**

Klemm 35D mit Triebwerk Hirth HM 504 A-2, alle Werknummern

**1. AFFECTED AIRCRAFT:**

Klemm 35D with engine Hirth HM 504 A-2, all Serial Numbers

**2. DRINGLICHKEIT:**

Bei nächster Motorüberholung

**2. TIME OF COMPLIANCE:**

At next engine overhaul

**3. GEGENSTAND:**

Überprüfung der Kurbelzapfenspannhülsen

**3. SUBJECT:**

Inspection of crank pin clamping sleeves

**4. ANLASS:**

Wiederholte Nachfragen von Eigentümern/Haltern

**4. REASON:**

Repeated inquiries from owners

**5. MASSE UND SCHWERPUNKT:**

Nicht betroffen

**5. WEIGHT AND BALANCE:**

Not affected

**6. ERFORDERLICHES MATERIAL:**

Keines

**6. REQUIRED MATERIAL:**

None

**7. HINWEISE:**

Laut der inzwischen ungültigen LTA 63-92 vom 24.10.1963 sind die Kurbelzapfenspannhülsen bei 400 Betriebsstunden auszutauschen. Da diese Kurbelzapfenspannhülsen nicht mehr zu beziehen sind, es aber seitens der Eigentümer/Halter Unsicherheiten hinsichtlich des Vorgehens bei Motorüberholungen gibt, wird nachfolgendes Vorgehen empfohlen.

**7. REMARKS:**

According to the in the meantime withdrawn LTA 63-92 dated 24.10.1963 the crank pin clamping sleeves have to be replaced every 400 operating hours. As these crank pin clamping sleeves are no longer obtainable, owners are unsure on how to proceed during engine overhauls. Therefore the following procedure is recommended during engine overhauls.

Vor dem Zerlegen der Kurbelwelle wird

Before disassembling the crank shaft, the

**KI35-SB-001/19**

Ausgabe / Issue: 1  
Datum / Date: 22 Oktober 2019

Seite / Page: 1 von/of 2

die Länge jeder Kurbelzapfenspannhülse mit einer Bügelmessschraube bestimmt und der Wert fest gehalten.

Nach dem Zerlegen der Kurbelwelle werden alle Kurbelzapfenspannhülsen nochmal gemessen. Die Länge muss jetzt um einige Hundertstel Millimeter kürzer sein.

Wichtig: Die Zuordnung der Länge zwischen dem individuellen Kurbelzapfenspannhülsen im ein- und ausgebauten Zustand muss gewährleistet sein!

Zusätzlich wird für die Kurbelzapfenspannhülse eine Magnetpulverrissprüfung empfohlen.

Sollte die Kurbelzapfenspannhülse im ein- und ausgebauten Zustand die gleiche Länge aufweisen, so ist die Messung zu wiederholen, nachdem die Hülse gemäß Motorenhandbuch Hirth HM 504 A-2 wieder eingebaut wurde. Sollte der Längenunterschied wieder nicht messbar sein oder ein Riss gefunden werden, so darf diese Kurbelzapfenspannhülse nicht wieder verwendet werden!

Der technische Inhalt dieses Dokumentes ist aufgrund der LBA Entwicklungsbeurteilung Nr. LBA.21J.0100 zugelassen.

Erstellt & Kontakt / Prepared & Contact:



Dr. Alexander Allen  
Stellvertretender Entwicklungsleiter /  
Authorised Representative HDO  
Airbus Defence and Space GmbH  
Tel: +49 (8459) 81-78834  
E-Mail: alexander.a.allen@airbus.com

length of each crank pin clamping sleeve needs to be determined with a micrometer and noted.

After disassembling the crank shaft, all crank pin clamping sleeves need to be measured again. The length has to be shorter now by several hundredth millimetre.

Important: The correlation between the assembled and disassembled state of each individual crank pin clamping sleeve needs to be ensured!

Additionally, a magnaflux crack test for each crank pin clamping sleeve is recommended.

If the crank pin clamping sleeve has the same length in an assembled and disassembled state, the measurement needs to be repeated after the sleeve has been reassembled according to the engine handbook Hirth HM 504 A-2. If again no difference in length can be determined or a crack is detected, the crank pin clamping sleeve is no longer serviceable!

The technical content of this document is approved under the authority of LBA Design Organization Approval No. LBA.21J.0100.

Genehmigt / Approved:



Alexander Jenovelis  
Zivile Musterprüfleitstelle / Civil Office of  
Airworthiness  
Airbus Defence and Space GmbH

**KI35-SB-001/19**

Ausgabe / Issue: 1  
Datum / Date: 22 Oktober 2019

Seite / Page: 2 von/of 2